

Fig. 1

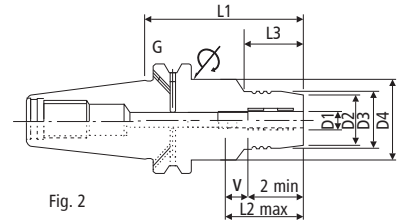


Fig. 2

T.I.R. $\geq 5\mu\text{m}/2.5xD$ Bal./rpm G2.5/20.000RPM

Código	Cone	Modelo	Pinça	D1	D2	D3	D4	L1	L2 (max)	L2 (min)	V	L3	Fig.	Refrigeração
03705	SK40	SK40 HC12 - 65	RS-12	12	31	34	50	65	47,5	37,5	10	23	2	AD
01708		SK40 HC20 - 64,5	RS-20	20	40	49,5	-	64,5	52,5	42,5	10	-	1	AD
04100		SK40 HC32 - 115	RS-32	32	52	60	80	115	60	50	10	26	2	AD/B
03706	SK50	SK50 HC20 - 110	RS-20	20	40	43	50	110	52,5	42,5	10	48	2	AD/B
03707		SK50 HC32 - 110	RS-32	32	53	60	-	110	60	50	10	-	2	AD/B

Tabela de tolerância para hastas das ferramentas:

h6	Ø 3 - 6	Ø 6.1 - 10	Ø 10.1 - 14	Ø 14.1 - 18	Ø 18.1 - 24	Ø 24.1 - 30	Ø 30.1 - 40
		0 - 8 μm	0 - 9 μm	0 - 11 μm	0 - 11 μm	0 - 13 μm	0 - 13 μm

Consulte pinça e acessórios a partir da pág. 93.