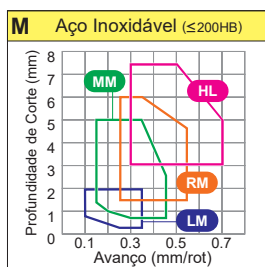


## CLASSES E QUEBRA-CAVACOS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

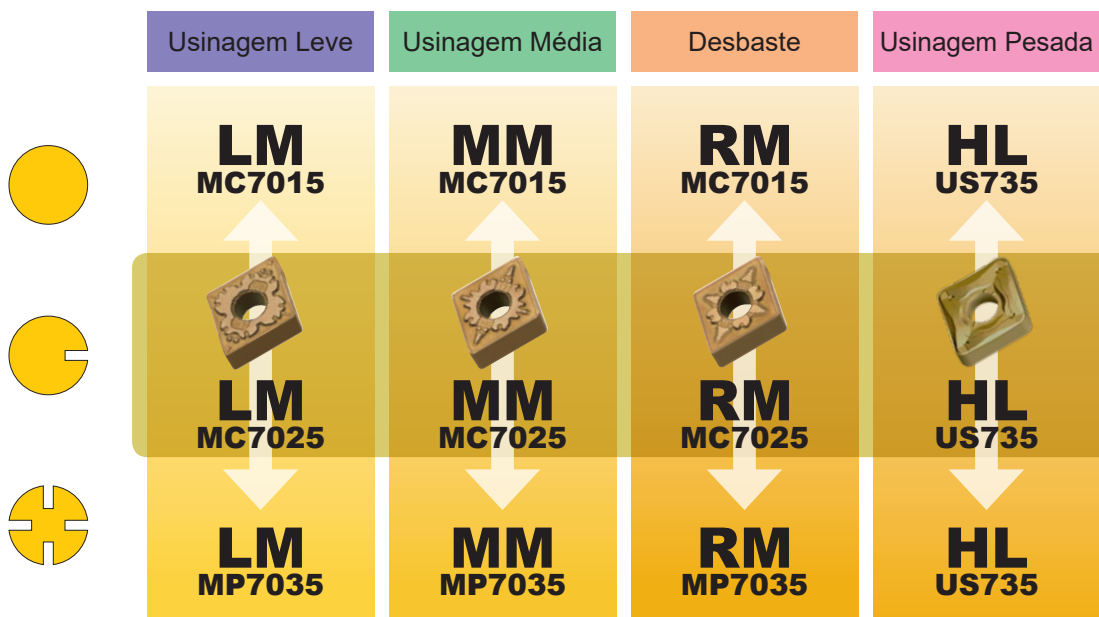
INSERTOS DE TORNEAMENTO

A



- Corte estável
- Usinagem Geral
- Corte Instável

- L** Usinagem Leve
- M** Usinagem Média
- R** Desbaste
- H** Usinagem Pesada



### **M** Aço Inoxidável (Ex.: AISI 304, AISI 316)

INSERTOS NEGATIVOS

vc : Velocidade de Corte  
f : Avanço  
ap : Profundidade de Corte

	Tipo de Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	1ª Recomendação		
				vc (m/min)	f (mm/rot)	ap (mm)
	<b>L</b>	<b>LM</b>	<b>MC7015</b>	180–285	0.10–0.35	0.30–2.00
	<b>M</b>	<b>MM</b>	<b>MC7015</b>	165–260	0.15–0.45	0.70–5.00
	<b>R</b>	<b>RM</b>	<b>MC7015</b>	155–245	0.25–0.55	1.50–6.00
	<b>H</b>	<b>HL</b>	<b>US735</b>	75–140	0.30–0.70	3.00–7.50
	<b>L</b>	<b>LM</b>	<b>MC7025</b>	165–220	0.10–0.35	0.30–2.00
	<b>M</b>	<b>MM</b>	<b>MC7025</b>	150–200	0.15–0.45	0.70–5.00
	<b>R</b>	<b>RM</b>	<b>MC7025</b>	140–190	0.25–0.55	1.50–6.00
	<b>H</b>	<b>HL</b>	<b>US735</b>	75–140	0.30–0.70	3.00–7.50
	<b>L</b>	<b>LM</b>	<b>MP7035</b>	95–155	0.10–0.35	0.30–2.00
	<b>M</b>	<b>MM</b>	<b>MP7035</b>	90–145	0.15–0.45	0.70–5.00
	<b>R</b>	<b>RM</b>	<b>MP7035</b>	85–135	0.25–0.55	1.50–6.00
	<b>H</b>	<b>HL</b>	<b>US735</b>	75–140	0.30–0.70	3.00–7.50

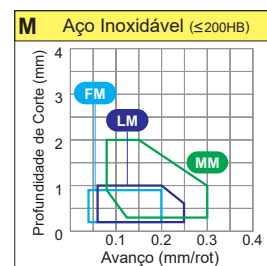
## CLASSES E QUEBRA-CAVACOS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

INSERTOS DE TORNEAMENTO

A



- Corte estável
- Usinagem Geral
- Corte Instável
- F** Acabamento
- L** Usinagem Leve
- M** Usinagem Média



**M** Aço Inoxidável (Ex.: AISI 304, AISI 316)  
INSERTOS 7° POSITIVOS COM FURO

vc : Velocidade de Corte  
f : Avanço  
ap : Profundidade de Corte

	Tipo de Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	1ª Recomendação		
				vc (m/min)	f (mm/rot)	ap (mm)
	<b>F</b>	<b>FM</b>	<b>VP15TF</b>	75–125	0.04–0.20	0.20–0.90
	<b>L</b>	<b>LM</b>	<b>MC7025</b>	140–190	0.06–0.25	0.20–1.00
	<b>M</b>	<b>MM</b>	<b>MC7025</b>	120–160	0.08–0.30	0.30–2.00
	<b>F</b>	<b>FM</b>	<b>VP15TF</b>	75–125	0.04–0.20	0.20–0.90
	<b>L</b>	<b>LM</b>	<b>MC7025</b>	140–190	0.06–0.25	0.20–1.00
	<b>M</b>	<b>MM</b>	<b>MC7025</b>	120–160	0.08–0.30	0.30–2.00
	<b>F</b>	<b>FM</b>	<b>VP15TF</b>	75–125	0.04–0.20	0.20–0.90
	<b>L</b>	<b>LM</b>	<b>MP7035</b>	85–135	0.06–0.25	0.20–1.00
	<b>M</b>	<b>MM</b>	<b>MP7035</b>	70–115	0.08–0.30	0.30–2.00