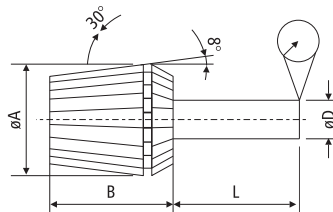


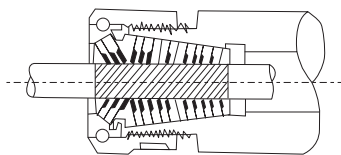
- O sistema de pinças ER são produzidos em aço flexível especial sob excelente tratamento térmico e preciso processo de retífica, aumentando sua precisão e sua elasticidade de fixação, com grande vida útil.
- As pinças podem fixar um tamanho padrão específico e o tamanho menor seguinte.
- São popularmente utilizadas nos processos de usinagem para mandrilhar, fresar, furar, rosquear...

Modelo	A	B
ER-8	8,5	13,5
ER-11	11,5	18
ER-16	17	27
ER-20	21	31
ER-25	26	35
ER-32	33	40
ER-40	41	46

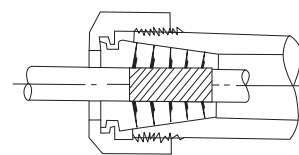


L (mm)	D (mm)	DIN 6343 Tolerância	BT - Fixo Tolerância
6	1.0-1.4	0.02	0.01
10	1.5-2.9	0.02	0.01
16	3.0-5.9	0.02	0.01
25	6.0-9.9	0.02	0.01
40	10.0-17.9	0.03	0.015
50	18.0-26.9	0.03	0.015
60	27.0-34.9	0.03	0.015

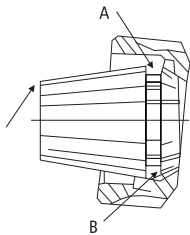
fixação duplamente cônica



fixação cônica simples



Instruções de montagem para pinças ER DIN 6499-A e B.

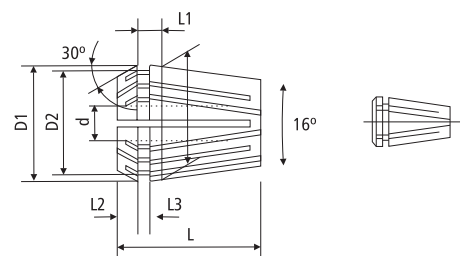


- A – Coloque a pinça dentro da porca e gire a porca para encaixar o espiral extrator na ranhura da pinça.
- B – Só então coloque a pinça e a porca no mandril

NOTA:

Nunca utilize a pinça de 12-11mm para fixar um diâmetro de 12,2mm, contudo deve se utilizar a pinça de 13-12mm, por exemplo.

Sempre que for realizar uma troca de ferramentas, certifique-se que o conjunto de roscas (mandril e porca) estejam limpos. Consulte tabela de aperto para mandril porta pinça junto aos dispositivos de aperto na página 88.



ER11 - ER50

ER8

Modelo	d H7	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Flexibilidade
ER8	1~5	8	8.45	6.5	13.5	2.98	1.5	1.2	-0,5
ER11	≥ 1~7	11	11.5	9.5	18	3.8	2.5	2	
ER16	≥ 1~10	16	17	13.8	27.5	6.26	4	2.7	
ER20	≥ 1~2	20	21	17.4	31.5	6.36	4.8	2.8	-0,5
	> 3~13	20	21	17.4	31.5	6.36	4.8	2.8	-1,0
ER25	≥ 1~2	25	26	22	34	6.66	5	3.1	-0,5
	> 3~16	25	26	22	34	6.66	5	3.1	-1,0
ER32	≥ 2	32	33	29.2	40	7.16	5.5	3.6	-0,5
	≥ 3~20	32	33	29.2	40	7.16	5.5	3.6	-1,0
ER40	≥ 2	40	41	36.2	46	7.66	7	4.1	-0,5
	≥ 3~26	40	41	36.2	46	7.66	7	4.1	-1,0
ER50	≥ 6~10	50	52	46	60	12.6	8.5	5.5	-1,0
	≥ 10~34	50	52	46	60	12.6	8.5	5.5	-1,0