

DIMPLE BAR COM FIXAÇÃO DUPLA

- Insertos negativos são mais econômicos.
- Fixação simples (1 chave).
- Excelente resistência à vibração devido à leve cabeça da ferramenta. (Com furo de refrigeração)
- l/d pode ser 3 a 4 vezes o diâmetro.

A [○] ○ [○] -DCLN		Com furo de refrigeração		Insertos CN [○] ○							Acabamento	Leve	Leve	Leve			
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões(mm)							FP	SA	LP	LM			
	R	L		DCON	LF	LDRED	WF	H	GAMF	DMIN	(12)	(12)	(12)	(12)			
A25R-DCLNR/L12	●	●	CN [○] A	1204 [○]	25	200	40	17	23	13°	32	LLSCP42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
A32S-DCLNR/L12	●	●	CN [○] G	1204 [○]	32	250	50	22	30	13°	40	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
A40T-DCLNR/L12	●	●	CN [○] M	1204 [○]	40	300	63	27	37	10°	50	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

* Torque de Fixação (N • m) : DC0621T=5.0

A [○] ○ [○] -DDUN		Com furo de refrigeração		Insertos DN [○] ○							Acabamento	Leve	Média	Média			
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões(mm)							FP	LP	MP	MH			
	R	L		DCON	LF	LDRED	WF	H	GAMF	DMIN	(15)	(15)	(15)	(15)			
A25R-DDUNR/L15	●	●	DN [○] A	1504 [○]	25	200	40	17	23	13°	35	LLSDP42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
A32S-DDUNR/L15	●	●	DN [○] G	1504 [○]	32	250	50	22	30	13°	40	LLSDN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
A40T-DDUNR/L15	●	●	DN [○] M	1504 [○]	40	300	63	27	37	10°	50	LLSDN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

* Torque de Fixação (N • m) : DC0621T=5.0

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Dureza	Tipo de Usinagem	l/d ≤ 3			l/d = 3-4		
			Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)	Prof. de Corte (mm)	Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)	Prof. de Corte (mm)
P Aço Carbono, Aço Liga	180-350HB	Média	110 (80-140)	0.25 (0.1-0.4)	-5.0	110 (80-140)	0.2 (0.1-0.3)	-4.0
M Aço Inoxidável	≤200HB	Média	80 (60-100)	0.2 (0.1-0.3)	-4.0	70 (50-100)	0.15 (0.1-0.25)	-3.0
K Ferro Fundido Cinzento	Resist. à Tração ≤350MPa	Média	80 (60-100)	0.25 (0.1-0.4)	-5.0	80 (60-100)	0.2 (0.1-0.3)	-4.0

Inserto tipo CN[○]○ > A074-A080
 Inserto tipo DN[○]○ > A081-A087
 Insertos CBN & PCD > B022-B030, B055

ACESSÓRIOS > P001
 INFORMAÇÕES TÉCNICAS > Q001

TORNEAMENTO INTERNO

DIMPLE BAR COM FIXAÇÃO DUPLA

- Insertos negativos são mais económicos.
- Fixação simples (1 chave).
- Excelente resistência à vibração devido à leve cabeça da ferramenta. (Com furo de refrigeração)
- l/d pode ser 3 a 4 vezes o diâmetro.

A [○] ○ [○] ○-DSKN		Com furo de refrigeração		Insertos SN [○] ○						Acabamento	Leve	Média	Média				
				KAPR 75°	WF	LDRED	LF	H	DCON	FP	LP	MP	MH				
										(12)	(12)	(12)	(12)				
				KAPR 75°	WF	LDRED	LF	H	DCON	Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN/PCD				
										Standard	MM	R/L					
										(12)	(12)	(12)	(12)				
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões(mm)													
	R	L		DCON	LF	LDRED	WF	H	GAMF							DMIN	Calço
A25R-DSKNR/L12	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	1204	25	200	40	17	23	13°	32	LLSSP42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
A32S-DSKNR/L12	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	1204	32	250	50	22	30	13°	40	LLSSN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

* Torque de Fixação (N • m) : DC0621T=5.0

TORNEAMENTO INTERNO

A [○] ○ [○] ○-DTFN		Com furo de refrigeração		Insertos TN [○] ○						Acabamento	Leve	Média	Média				
				KAPR 91°	WF	LDRED	LF	H	DCON	FP	LP	MP	MH				
										(16)	(16)	(16)	(16)				
				KAPR 91°	WF	LDRED	LF	H	DCON	Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN/PCD				
										Standard	MM	R/L					
										(16)	(16)	(16)	(16)				
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões(mm)													
	R	L		DCON	LF	LDRED	WF	H	GAMF							DMIN	Calço
A25R-DTFNR/L16	●	●	TN [○] A TN [○] G TN [○] M	1604	25	200	40	17	23	13°	32	LLSTP32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
A32S-DTFNR/L16	●	●	TN [○] A TN [○] G TN [○] M	1604	32	250	50	22	30	13°	40	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F

* Torque de Fixação (N • m) : DC0520T=3.5

Nota 1) Na foto do inserto, as letras mostram o tipo de quebra-cavacos e os números, as dimensões do inserto.

Nota 2) As dimensões correspondem ao inserto com raio de ponta RE 0.8.

Nota 3) Quando utilizar insertos com quebra-cavacos direito ou esquerdo, utilize insertos com quebra-cavacos esquerdos em suportes com sentido de corte à direita e vice-versa.

● : Estoque mantido.

Inserto tipo SN [○] ○	> A089 – A094
Inserto tipo TN [○] ○	> A095 – A101
Insertos CBN & PCD	> B031 – B034, B056

A [○] ○ [○] -DVUN		Com furo de refrigeração		Insertos VN [○] ○						Acabamento	Leve	Média	Média				
									FP	LP	MP	MH					
									(16)	(16)	(16)	(16)					
									Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN/PCD					
Standard	MM	R/L		(16)	(16)	(16)	(16)										
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões(mm)						Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Mola	Parafuso de Fixação *	Chave		
	R	L		DCON	LF	LDRED	WF	H	GAMF							DMIN	
A40T-DVUNR/L16	●	●	VN A VN G VN M	1604	40	300	63	27	37	9°	50	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* Torque de Fixação (N • m) : DC0520T=3.5

A [○] ○ [○] -DWLN		Com furo de refrigeração		Insertos WN [○] ○						Acabamento	Leve	Média	Média				
									FP	LP	MP	MK					
									(08)	(06, 08)	(06,08)	(08)					
									Média	Média a Desbaste	Aço Inoxidável						
Standard	RP	MM		(08)	(08)	(06,08)											
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões(mm)						Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Mola	Parafuso de Fixação *	Chave		
	R	L		DCON	LF	LDRED	WF	H	GAMF							DMIN	
A25R-DWLNLR/L06	●	●	WNMA WNMG	0604	25	200	40	17	23	13°	35	LLSWP32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
A25R-DWLNLR/L08	●	●	WNMA	0804	25	200	40	17	23	13°	35	LLSWP42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
A32S-DWLNLR/L08	●	●	WNMA WNMG	0804	32	250	50	22	30	13°	40	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
A40T-DWLNLR/L08	●	●	WNGA	0804	40	300	63	27	37	10°	50	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

* Torque de Fixação (N • m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Dureza	Tipo de Usinagem	l/d ≤ 3			l/d = 3-4		
			Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)	Prof. de Corte (mm)	Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)	Prof. de Corte (mm)
P Aço Carbono, Aço Liga	180-350HB	Média	110 (80-140)	0.25 (0.1-0.4)	-5.0	110 (80-140)	0.2 (0.1-0.3)	-4.0
M Aço Inoxidável	≤200HB	Média	80 (60-100)	0.2 (0.1-0.3)	-4.0	70 (50-100)	0.15 (0.1-0.25)	-3.0
K Ferro Fundido Cinzento	Resist. à Tração ≤350MPa	Média	80 (60-100)	0.25 (0.1-0.4)	-5.0	80 (60-100)	0.2 (0.1-0.3)	-4.0

Inserto tipo VN[○]○ > A102-A105
 Inserto tipo WN[○]○ > A106-A110
 Insertos CBN & PCD > B035-B037, B057

ACESSÓRIOS > P001
 INFORMAÇÕES TÉCNICAS > Q001