

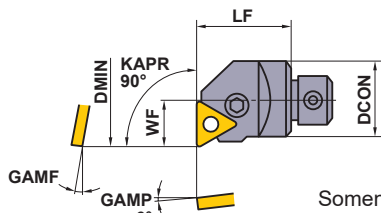
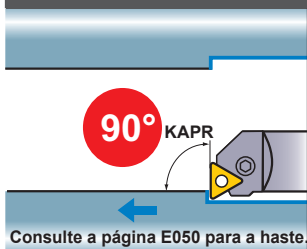
# TORNEAMENTO INTERNO

## CABEÇA DE MANDRILAR TIPO D

- O diâmetro mínimo de corte é a partir de  $\phi 40$ .
- Inseto negativo econômico.
- Fixação tipo alavanca.
- Cabeças intercambiáveis.

### DPTF

#### Insertos TN



Somente suporte com corte à direita.

Consulte a página E050 para a haste.

Acabamento	Leve	Média	Média
FP	LP	MP	MH
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN/PCD
Standard	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

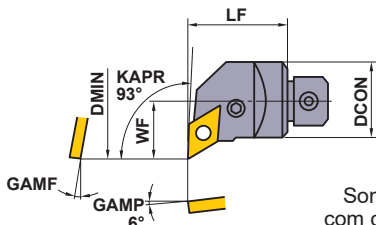
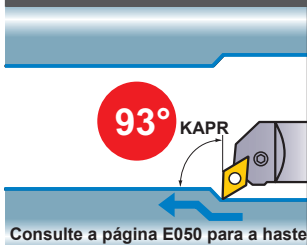
Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inseto	Dimensões(mm)					DMIN					
			DCON	LF	WF	GAMF							
DPTF132R	●	TN A	1604	32	40	20	12°	40	LLSTN32	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
DPTF140R	●	TN G TN M	2204	40	50	25	10°	50	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

\* Torque de Fixação (N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

TORNEAMENTO INTERNO

### DPDU

#### Insertos DN



Somente suporte com corte à direita.

Consulte a página E050 para a haste.

Acabamento	Leve	Média	Média
FP	LP	MP	MH
(15)	(15)	(15)	(15)
Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN/PCD
Standard	MM	L	
(15)	(15)	(15)	(15)

Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inseto	Dimensões(mm)					DMIN					
			DCON	LF	WF	GAMF							
DPDU132R	●	DN A DN G	1504	32	40	25	10°	50	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
DPDU140R	●	DN M DN X	1504	40	50	30	9°	60	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

\* Torque de Fixação (N • m) : LLCS108=3.3

Nota 1) Na foto do inserto, as letras mostram o tipo de quebra-cavacos e os números, as dimensões do inserto.

Nota 2) As dimensões correspondem ao inserto com raio de ponta RE 0.8.

Nota 3) Quando utilizar insertos com quebra-cavacos direito ou esquerdo, utilize insertos com quebra-cavacos esquerdos em suportes com sentido de corte à direita e vice-versa.

● : Estoque mantido.

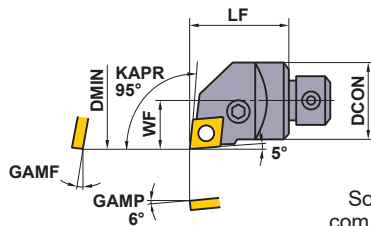
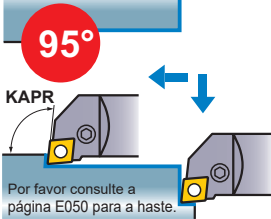
Inserto tipo TN > A095 – A101

Inserto tipo DN > A081 – A087









Insertos CBN & PCD > B026 – B030, B032 – B034, B055, B056






# DPCL

## Insertos CN



Somente suporte com corte à direita.

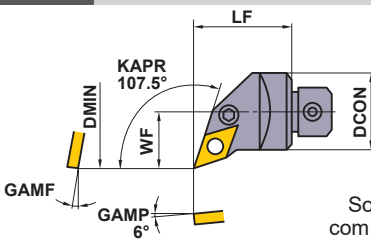
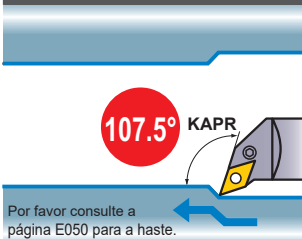
Acabamento	Leve	Leve	Leve
FP	SA	LP	LM
 (12)	 (12)	 (12)	 (12)
Média	Média	Aço Inoxidável	CBN/PCD
MP	Standard	MM	
 (12)	 (12)	 (12)	 (12)

Referência para Pedido	Estoque R	Referência do Inserto	Dimensões(mm)					DMIN					
			DCON	LF	WF	GAMF							
<b>DPCL132R</b>	●	CN <sup>○</sup> A CN <sup>○</sup> G CN <sup>○</sup> M	1204	32	40	20	12°	<b>40</b>	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>DPCL140R</b>	●	CN <sup>○</sup> A CN <sup>○</sup> G CN <sup>○</sup> M	1204	40	50	25	10°	<b>50</b>	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R









\* Torque de Fixação (N • m) : LLCS108=3.3






# DPDH

## Insertos DN



Somente suporte com corte à direita.

Acabamento	Leve	Média	Média
FP	LP	MP	MH
 (15)	 (15)	 (15)	 (15)
Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN/PCD
Standard	MM	L	
 (15)	 (15)	 (15)	 (15)

Referência para Pedido	Estoque R	Referência do Inserto	Dimensões(mm)					DMIN					
			DCON	LF	WF	GAMF							
<b>DPDH132R</b>	●	DN <sup>○</sup> A DN <sup>○</sup> G DN <sup>○</sup> M	1504	32	40	25	10°	<b>50</b>	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
<b>DPDH140R</b>	●	DN <sup>○</sup> A DN <sup>○</sup> G DN <sup>○</sup> M	1504	40	50	30	9°	<b>60</b>	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

\* Torque de Fixação (N • m) : LLCS108=3.3

## CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Dureza	Método da Usinagem	l/d ≤ 3			l/d = 3-4		
			Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)	Prof. de Corte (mm)	Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)	Prof. de Corte (mm)
<b>P</b> Aço Carbono, Aço Liga	180-350HB	Média	110 (80-140)	0.25 (0.1-0.4)	-5.0	110 (80-140)	0.2 (0.1-0.3)	-4.0
<b>M</b> Aço Inoxidável	≤200HB	Média	80 (60-100)	0.2 (0.1-0.3)	-4.0	70 (50-100)	0.15 (0.1-0.25)	-3.0
<b>K</b> Ferro Fundido Cinzento	Resist. à Tração ≤350MPa	Média	80 (60-100)	0.25 (0.1-0.4)	-5.0	80 (60-100)	0.2 (0.1-0.3)	-4.0

Inserto tipo CN  > A074 - A080  
 Inserto tipo DN  > A081 - A087  
 Insertos CBN & PCD > B022 - B030, B055

ACESSÓRIOS > P001  
 INFORMAÇÕES TÉCNICAS > Q001

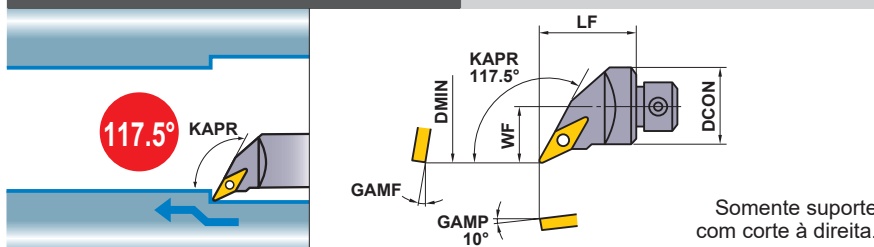
# TORNEAMENTO INTERNO









## CABEÇA DE MANDRILAR TIPO D

- O diâmetro mínimo de corte é a partir de  $\phi 40$ .
- Inseto negativo econômico.
- Fixação tipo alavanca.
- Cabeças intercambiáveis.

### DPVP

### Insertos VN



Acabamento	Leve	Média	Média
FP	LP	MP	MH
			
(16)	(16)	(16)	(16)
Aço Inoxidável	Tolerância G	PCD	CBN
MM	L	L-F	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inseto	Dimensões(mm)					Calço	Pino de Fixação	Parafuso de Fixação*	Anel Elástico	Chave	
			DCON	LF	WF	GAMF	DMIN						
DPVP132R	●	VN A VN G VN M	1604	32	40	25	13°	50	PV322	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
DPVP140R	●	VN A VN G VN M	1604	40	50	30	13°	60	PV322	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

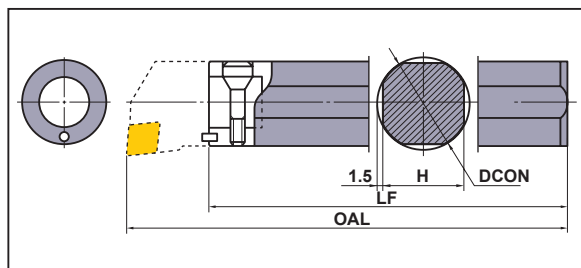
\* Torque de Fixação (N • m) : HSP05008C=2.5

Nota 1) As dimensões correspondem ao inserto com raio de ponta RE 0.8.

TORNEAMENTO INTERNO

## HASTE PARA CABEÇA DE MANDRILAR TIPO D

① Designação	② Comprimento da Haste (mm)			③ Diâmetro da Haste (mm)		④ Diâmetro da Cabeça (mm)	
Símbolo	DCON	LF	OAL	Símbolo	Diâmetro (DCON)	Símbolo	Diâmetro (BD)
1	32	260	300	32	32	32	32
	40	310	360	40	40	40	40



Referência para Pedido	Estoque	Dimensões (mm)				Parafuso de Montagem	Chave	Referência para Pedido da Cabeça
		DCON	LF	H	OAL			
B13232	●	32	260	29	300	SD32	HKY60R	DP 132R
B14040	●	40	310	37	360	SD40	HKY60R	DP 140R

● : Estoque mantido.

Inserto tipo VN > A102 – A105  
Insertos CBN & PCD > B035, B036, B057